



产品承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称:

CUSTOMER

我司料号:

OUR PART NO.

XRRH50*33*16

我司品名:

OUR PART NAME

Hollow magnetic bead

送样日期:

DATE SAMPLES

数量:

QUANTITY

制造确认 MANUFACTURER APPROVE

拟制 DRAWN	审核 CHECKED	确认 APPROVED
Hufangting	Raoping	Zhongcuilan

客户确认 CUSTOMER APPROVE

客户名称 CUSTOMER NAME:

客户料号 CUSTOMER P/N:

规格型号 DESCRIPTION:

RH50*33*16

检查结果: ☐ 合格 ☐ 不合格

签名及盖章:

INSPECT RESULT ACCEPT REJECT

SIGNATURE AND STAMP

说明 REMARK:

如对本承认书内容有异议请提出或标记发送至我司, 本承认书在未收到异议回复时于本承认书提供一周后生效。

If you have any objection to the contents of this acknowledgment, please raise it or send the mark to us. The acknowledgment will become effective one week after the acknowledgment is provided in the absence of any objection.

东莞市祥如电子有限公司

DONGGUAN XIANGRU ELECTRONICS CO., LTD

Tel: 0769-86346548 Fax: 0769-86346358

Email: dgxiangru@126.com



修订记录 Revision record

[illegible]

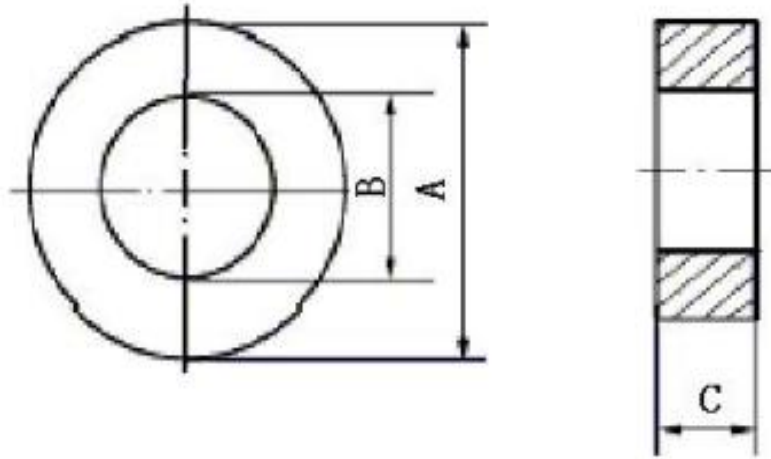
产品承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER		日期 DATE	2025/3/29
客户物料编号 CUSTOMER P/N		客户规格型号 DESCRIPTION	RH50*33*16
我司物料编号 OUR PART NO	XRRH50*33*16	我司品名 OUR PART NAME	Hollow magnetic bead

外观尺寸 Appearance of size

单位 Unit: mm



尺寸 (mm)		磁心有效参数 Effective parameters of the magnetic core	
A	50±0.2	C1	1.53mm ⁻¹
B	33±0.2	Ae	27.2mm ²
C	16±0.2	Ie	41.5mm
		Ve	1130mm ³

项目 sports event	标准 standard	测试条件 N=1Ts test condition	耐压测试 Pressure resistance test
AL	5000-6800	1KHz, 0.25V / 25±3℃	1500VDC



产品承认书
SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER		日期 DATE	2025/3/29		
客户物料编号 CUSTOMER P/N		客户规格型号 DESCRIPTION	RH50*33*16		
我司物料编号 OUR PART NO	XRRH50*33*16	我司品名 OUR PART NAME	Hollow magnetic bead		
功率铁氧体材料 MnZn Power Ferrite Material Characteristics:					
特性 Characteristics	符号 Symbo	单位 Unit	条件 Condition	温度 Temp	WYN07
起始磁导率 Initial Permeability	u i			25℃	5000
饱和磁通密度 Saturation Magetic Flux density	Bs	mT	1194A/m	25℃	500
				100℃	390
剩磁 Remanence	Br	A/m		25℃	100
矫顽力 Coercivity	Hc			25℃	14
功率损耗 Power loss	Pc	Kw/m	25kHz 200mt	25℃	120
				60℃	80
				100℃	70
			100kHz 200mT	25℃	600
				60℃	450
				100℃	410
居里温度 Curie Temperature	Tc	℃			220
电阻率 Electrical Resistivity	Q				6
密度 Density	d	kg/m×10			4.8
注：1、典型值。2、无说明，各项数值均系用环型磁芯在室温下测得。 Note: 1. Typical values. 2. The values were obtained with toroidal cors at room temperature unlessotherwise shown .					

检查基准：

1. 尺寸:外观采用 GB2828-87 正常一次抽样一般检查水平主要尺寸.缺陷：Ⅱ级，AQL=0.65;次要尺寸,缺陷:Ⅰ级,AQL=1.0.
2. 电磁性能采用 GB2828-87 正常一次抽样特殊检查水平 S-4 级. S-3 级，AQL=1.0。依照下列指示,判定 Core 缺损允收程度：

- ①、配合面：一处缺损面积 $\leq 1.8 \text{ m}^2$,深度 $\leq 0.50 \text{ mm}$,两处以上缺损面积之和 $\leq 3.5 \text{ m}^2$,深度 $\leq 0.50 \text{ mm}$;
- ②、非配合面:一处缺损面积 $\leq 2.5 \text{ m}^2$,深度 $\leq 0.50 \text{ mm}$,两处以上缺损面积之和 $\leq 0.50 \text{ m}^2$ 深度 $\leq 0.50 \text{ mm}$

材料成份表

序号	物质名称	含量
1	氧化铁 (Fe_2O_3)	68-72%
2	氧化锰(MnO)	14-16%
3	氧化锌(ZnO)	14-16%

警告：为了将不良损失减到最低，需各业者慎重考量下列几点：

- 1.使用一些大家耳熟能详，特别是磁性材料相关特性最大与最小规格值。
- 如此才可正确选择 FERRITE CORE 材质与种类：AL (nH/N 平方) 值；饱和磁通密度 Bms(mT);磁芯损失 PC (W)；温度系数；频率 (F)；居里温度 Tc(°C)。

- 1.提供绕线合适的绝缘材料，可选择无腐蚀性与无互相影响材料，而且在 Coil 绕线时须小心，避免导线绝缘材料磨损。
- 2.若须要更进一步的加强绝缘效果，可使用 BOBBIN 与 TAPE 接合或其他与 FERRITE CORE 热补偿系数近似的绝缘中性介质材料。
- 3.避免不当使用组装固定物与组装力量过大，以避免 CORE 破损与缺口。
- 4.彻底清除干净 Coil 与 CORE 间作业场所，避免 CORE 破损与绝缘破坏。
- 5.绕线使用较合宜 2-UEW 规格导线平均公布绕线，避免因导线过热而造成氧化燃烧。
- 6.基于安全考量，须预防变压器组装位置不良和过载电流所造成电路上其他元件损坏；
- 7.请遵行以下列预防措施，避免在 FERRITE CORE 组装作业时所产生人为损失：

·当处理错误时，容易造成 FERRITE CORE 与陶瓷电容易碎品破损与缺口。

·避免 CORE 靠近在强大磁场附近。

·当 CORE 使用组装固定物时，避免机械式冲突

·避免热冲 CORE，造成破损。

·CORE 互相激烈磨擦时，避免接触到其它 CORE 表面。

·当出货或载运 CORE 时，须特别谨慎考量 CORE 重量。

· 避免 FERRITE CORE 再生利用。

· FERRITE CORE 禁止食用，确定放置于远离小孩场所，不可尝试或吞食 CORE。